



Amminex A/S
Gladsaxevej 363
2860 Søborg

Teknik og Miljø

Rådhuset
Torvet 1
5800 Nyborg

Tlf. 6333 7000
Fax. 6333 7001
kommune@nyborg.dk
www.nyborg.dk

**Miljøgodkendelse og spildevandstilladelse for Amminex A/S
produktionsfabrik beliggende Romsøvej 25, 5800 Nyborg,
matr.nr. 10f, Vindinge by, Vindinge
CVR-nr.: 2869 6264 P-nr.: 1016 8187 35**

6. maj 2011

Sagsnr.:
450-2011-4138

Sagsbehandler:
Per Jürgensen

Direkte tlf.:
63337154
E-mail:

pju@nyborg.dk

Sammendrag

Der meddeles miljøgodkendelse til drift af produktionsfabrik beliggende Romsøvej 25, 5800 Nyborg.

Virksomhedens aktiviteter er omfattet af listepunkt D201, jf. bilag 2 til godkendelsesbekendtgørelsen¹.

D201: "Virksomheder, der ved andre processer end kemiske eller biologiske fremstiller organiske eller uorganiske kemiske stoffer, produkter eller mellemprodukter, herunder enzymer. Oplag af organiske eller uorganiske kemiske stoffer, produkter eller mellemprodukter, herunder enzymer".

Retsbeskyttelsen for miljøgodkendelsen udløber 8 år efter at godkendelsen er endeligt meddelt.

Spildevandstilladelsen er ikke retsbeskyttet i en fast tidsperiode.

Forudsætningerne for miljøgodkendelsen og spildevandstilladelsen herunder miljømæssig vurdering af ansøgningen findes under afsnit 2 "Miljøteknisk Redegørelse".

I redegørelsen og VVM-screeningen (bilag 3) konkluderes det, at virksomheden kan drives uden væsentlige gener eller risiko for omgivelserne, når efterfølgende vilkår overholdes.

Åbningstider

Mandag-tirsdag	9:30-15:00
Onsdag	LUKKET
Torsdag	9:30-16:30
Fredag	9:30-13:00

Telefontid

Mandag-onsdag	9:00-15:00
Torsdag	9:00-16:30
Fredag	9:00-13:00

¹ Bekendtgørelse nr. 1640 af 13. december 2006 om godkendelse af listevirksomhed

Kommunens afgørelse

Nyborg Kommune godkender produktionsvirksomheden efter miljøbeskyttelseslovens² kapitel 5, § 33 og giver spildevandstilladelse efter miljøbeskyttelseslovens kapitel 4, på følgende vilkår:

Vilkår

Generelt

1. Indretning og drift skal være i overensstemmelse med det, der er beskrevet i ansøgningen med mindre andet fremgår af den miljøtekniske redegørelse eller af vilkårene.
2. En kopi af denne godkendelse skal til enhver tid være tilgængelig for og kendt af relevant driftspersonale på virksomheden, som således er orienteret om godkendelsens indhold.

Indretning og drift

3. Filtre (tørfiltre og scrubber) skal drives, serviceres og vedligeholdes eller udskiftes efter filterleverandørens anvisninger, så normal renseseffektivitet er opretholdt løbende. Driftsinstruks for filtre skal være tilgængelig i umiddelbar nærhed af filtrene.
4. Losning af ammoniak til tankanlæg skal ske i overensstemmelse med notat af den 18. januar 2011 fra virksomheden Yara Chemicals A/S om sikkerhed i forbindelse med losning af ammoniak.
5. I tilfælde af brand skal relevante brønd afløb kunne lukkes med henblik på opsamling af slukningsvand på virksomheden. Lukningen kan eventuelt ske med rørballerer.

Slukningsvand skal bortskaffes efter kommunens anvisninger.

² Bekendtgørelse nr. 879 af 26. juni 2010 lov om miljøbeskyttelse, med senere ændringer

Støj

6. Virksomhedens bidrag til støjniveauet uden for eget areal må ikke overstige følgende værdier:

Område	Mandag-fredag kl. 7-18 (8 timer) Lørdag kl. 7-14 (7 timer) dB(A)	Alle dage kl. 18-22 (1 time) Lørdag kl. 14-18 (4 timer) Søn- og helligdag kl. 7-18 (8 timer) dB(A)	Alle dage kl. 22-7 (½ time) dB(A)	Alle dage kl. 22-7 Maksimal værdi dB(A)
I erhvervsområde	60	60	60	-
Ved bolig i erhvervsområdet og ved bolig i landzone	55	45	40	55
I boligområder	45	40	35	50

Støjbidraget (bortset fra maksimalværdien) måles som det ækvivalente, konstante, korrigerede støjniveau i dB(A) (re. 20 µPa). Tallene i parenteserne angiver midlingstiden inden for den pågældende periode.

7. Unødvendig manøvrering og tomgangskørsel må ikke forekomme.

Luft

Definitioner anvendt i forbindelse med fastsættelse af luftvilkår fremgår af vedlagte appendix A.

8. Virksomhedens drift må ikke give anledning til immissionskoncentrationsbidrag af nedenstående stoffer uden for virksomhedens eget areal, der som timevægtet 99%-fraktil overstiger følgende:

B værdi for ammoniak (NH₃) = 0,3 mg/m³
(Hovedgr. 2, stof gr. 4)

B værdi for støv i øvrigt < 10 µm = 0,08 mg/m³
(Hovedgr. 2, stof gr. 6)

B værdi for nitrogendioxid (NO₂) = 0,125 mg/m³
(Hovedgr. 2, stof gr. 2)

Forudsat nedenstående kildestyrker er overholdt, anses de tilhørende B-værdier for overholdt, såfremt stofudledningen som minimum sker over tag og opadrettet.

Stof	Kildestyrke (mg/s)	Anlæg	Emission (mg/Nm ³)
Ammoniak	78	Rumluft	14
		Procesluft	3,5
Støv i øvrigt	44,5	Procesluft	5
Kvælstofoxider	32	-	-

9. Støvholdig procesluft fra serviceværkstedet (f.eks. slibestøv) skal ledes gennem et effektivt støvfilter som sikrer at den rensede procesluft ikke indeholder mere støv end 5 mg/Nm³.
10. Procesluft fra serviceværkstedet og fra laboratoriet samt røggasser fra nødgeneratoranlægget, skal som minimum afledes over tag og opadrettet.

Lugt

11. Driften må ikke give anledning til lugtgener uden for virksomhedens areal. Virksomhedens bidrag til lugtstofkoncentrationen må ikke overstige følgende lugtgenekriterier:

Område	Lugtgenekriterie, Cg LE/m ³
I boligområde	5
I erhvervsområde (inkl. boliger) og ved bolig i landzone	10

Cg betegner det maksimale lugtimmissionskoncentrationsbidrag, der ikke må overskrides. Immissionen skal midles over 1 minut.

Beskyttelse af jord, grundvand og overfladevand

12. Råvarer, hjælpestoffer eller restprodukter, der spildes og som kan give anledning til forurening af jord, grundvand og overfladevand, skal straks opsamles og anbringes i de dertil indrettede containere eller affaldsområder.

Hvis der opstår risiko for at spildet kan nå et afløb, skal afløbsbrønden straks lukkes.
13. Opsamlet spild af farligt affald inkl. eventuelt opsugningsmateriale eller andet udstyr til farligt affald, skal håndteres som far-

ligt affald. Der skal til enhver tid forefindes opslugningsmateriale på virksomheden.

14. Ved større spild af råvarer, hjælpestoffer eller restprodukter, og som kan give anledning til forurening af jord, grundvand eller overfladevand, som virksomheden ikke kan håndtere, skal der gives alarm på telefonnummer 112.

Affald og råvarer

15. Virksomhedens hjælpestoffer i form af væsker samt farligt affald (olie- og kemikalieaffald) skal til enhver tid opbevares i tæt emballage og stå overdækket på fast, tæt bund uden mulighed for afløb til kloak, jord, vandløb eller grundvand og således, at der er opsamlingskapacitet til en mængde, svarende til rumindholdet af den størst benyttede beholder. Opbevaringspladsen skal indrettes, så der kan opsamles spild, der svarer til rumindholdet af den største beholder.
16. Virksomhedens restprodukter skal bortskaffes løbende og mindst en gang om året.

Tilsyn og kontrol

17. Som dokumentation for at godkendelsens vilkår overholdes, kan virksomheden højst 1 gang årligt blive pålagt at udføre følgende:

Støj

Målinger eller beregninger af støj og vibrationer. Undersøgelsen skal udføres af en person eller et firma, der er godkendt til dette af Miljøstyrelsen.

Med mindre andet aftales med kommunen, skal målinger og beregninger udføres efter retningslinjerne i Miljøstyrelsens vejledninger.

Luft

Bestemmelse af stofudledning til luften. Målingerne skal foretages under repræsentative driftsforhold (maksimal normaldrift) og skal udføres af et firma/laboratorium, der er akkrediteret hertil af Den Danske Akkrediterings- og Metrologifond eller af et tilsvarende akkrediteringsorgan, som er medunderskriver af EA's multilaterale aftale om gensidig anerkendelse.

Med mindre andet aftales med kommunen, skal målinger og beregninger udføres efter retningslinjerne i Miljøstyrelsens vejledninger og prøvetagning samt analyse af procesluft ske efter de i nedenstående tabel nævnte metoder eller efter internationale standarder af mindst samme analysepræcision og usikkerhedsniveau.

Navn	Parameter	Metodeblad nr. *
Bestemmelse af koncentrationer af kvælstofoxider (NO _x) i strømmende gas	NO _x	MEL-03
Bestemmelse af koncentrationen af ammoniak i strømmende gas	NH ₃	MEL-24
Bestemmelse af koncentrationen af totalt partikulært materiale i strømmende gas	Totalt partikulært stof	MEL-02

* Se hjemmesiden for Miljøstyrelsens Referencelaboratorium for måling af emissioner til luften: www.ref-lab.dk.

Inden målinger og beregninger foretages, skal undersøgelsesprogrammet godkendes af kommunen.

Rapport over målingerne skal indsendes til tilsynsmyndigheden senest 2 måneder efter, at disse er foretaget.

18. Hvis målinger eller beregninger sandsynliggør, at godkendelsens vilkår overskrides, skal virksomheden indsende projekt og tidsplan for gennemførelse af afhjælpende foranstaltninger, til kommunens godkendelse.

Egenkontrol

19. Virksomheden skal lade udføre akkrediterede emissionsmålinger for ammoniak og støv i øvrigt på afkast der udleder procesluft og rumluft.

Resultatet skal være kommunen i hænde senest den 2. januar 2012.

Emissionsmålingerne skal udføres som 3 enkeltmålinger, hver af en varighed på mindst 45 minutter med henblik på at dokumentere overholdelse af emissionsgrænseværdierne i vilkår 8.

Målingerne skal foretages under repræsentative driftsforhold (normaldrift) og skal udføres af et firma/laboratorium, der er akkrediteret hertil af Den Danske Akkrediterings- og Metrologifond eller af et tilsvarende akkrediteringsorgan, som er medunderskriver af EA's multilaterale aftale om gensidig anerkendelse.

Emissionsgrænseværdierne anses for overholdt, når det aritmetiske gennemsnit af alle enkeltmålinger udført ved præstationskontrollen er mindre end eller lig med emissionsgrænseværdien.

Prøvetagning og analyse skal ske efter de i vilkår 17 nævnte metoder eller efter internationale standarder af mindst samme analysepræcision og usikkerhedsniveau.

Dokumentation for overholdelse af emissionsgrænseværdierne i vilkår 8, kan ved aftale med tilsynsmyndigheden ske på anden måde end emissionsmåling.

20. Virksomheden skal mindst 1 gang om måneden efterse renluft-siden af filteranlæggene, for at kontrol af utætheder.
21. Virksomheden skal mindst 1 gang årligt lade udføre service på de naturgasfyrede anlæg, således at grænseværdierne jf. gæl-dende gasreglement overholdes.
22. Der skal føres journal over uheld (f.eks. tab af palletank med svovlsyre) og driftsforstyrrelser samt over reparationsarbejder og væsentlige aktiviteter, som kan have betydning for det om-givende miljø.
23. Virksomheden skal føre driftsjournal over følgende:
 - Vedligeholdelse af ventilationsanlæg, f.eks. den månedli-ge kontrol jf. vilkår 20 og eventuel udskiftning af partikelfil-ter. Driftsjournalen skal indeholde dato og eventuel be-mærkninger.
 - Servicerapporter for de naturgasfyrede anlæg.
 - Dato og hændelse over uheld.
24. Journaler, registreringer og rapporter skal opbevares på virk-somheden i mindst 5 år og forevises tilsynsmyndigheden på forlangende.

Spildevandstilladelse

25. Sanitært spildevand tillades afledt til den kommunale spildevandsledning uden særlige vilkår.
26. Overfladevand fra tage og befæstede arealer tillades afledt til den kommunale regnvandsledning uden særlige vilkår.

Virksomhedens ophør

27. Virksomheden skal i forbindelse med eventuelt ophør træffe de nødvendige foranstaltninger for at undgå forureningsfare og for at bringe stedet tilbage i en tilfredsstillende tilstand.

Senest en måned efter, at der er truffet beslutning om virksomhedens ophør, skal tilsynsmyndigheden modtage en tidsplan for nedlukning og afvikling af anlæg samt rydning af arealet.

Planen skal redegøre for:

- Tømning og rengøring af tankanlæg, rørføringer og procesanlæg, som aktuelt eller på sigt vil indebære fare for forurening af jord, grundvand eller, overfladevand eller recipient.

- Sikring af tankanlæg, rørføringer og procesanlæg mod utilsigtet brug.
- Rydning af udendørsarealer samt aflevering af virksomhedens affald.

Hvis ikke andet aftales med tilsynsmyndigheden, skal nedlukning, afvikling af anlæg samt aflevering af affald være afsluttet senest 3 måneder efter virksomhedens ophør.

Andre miljøregler

I øvrigt henvises til, at der findes en række andre miljøregler, som virksomheden er omfattet af. Eksempelvis:

Kommunens regulativ for erhvervsaffald, herunder krav om, at farligt affald til enhver tid transporteres/bortskaffes og håndteres i overensstemmelse med retningslinjerne beskrevet i det gældende regulativ, herunder regler for håndtering og sortering samt pligten til at benytte en affaldstransportør, der er registreret hos Miljøcenter Roskilde.

Miljøbeskyttelseslovens bestemmelser, herunder f.eks. pligten til at afværge og forebygge følger af uheld eller driftsforstyrrelser, der medfører væsentlig forurening samt pligten til at informere kommunen herom.

Ændringer på virksomheden

Enhver drifts- eller bygningsmæssig ændring skal anmeldes til kommunen inden gennemførelsen. Kommunen vurderer om de aktuelle planer for ændring/udvidelse kan ske inden for rammerne af denne godkendelse.

Ændringer i virksomhedens ledelse skal også anmeldes til kommunen.

Retsbeskyttelse

Miljøgodkendelsen er omfattet af en retsbeskyttelsesperiode på 8 år fra modtagelsen eller ved påklage 8 år fra endelig afgørelse³. Efter de 8 år er godkendelsen fortsat gældende, men herefter kan kommunen tage de enkelte vilkår op til revurdering.

I særlige tilfælde kan godkendelsens vilkår tages op til revurdering tidligere⁴.

Spildevandstilladelsen er ikke retsbeskyttet i en fast tidsperiode.

Lov om forurennet jord

Virksomheden er omfattet af lov om forurennet jord⁵. Oprensning efter alle forureninger af jord, der er sket på virksomheden efter 1. januar 2001, skal betales af forurenere.

³ jf. § 41 a i miljøbeskyttelsesloven

⁴ jf. §§ 41 a og 41 d i miljøbeskyttelsesloven

Forureneren er "Den, der i erhvervsmæssigt eller offentligt øjemed, driver eller drev den virksomhed eller anvender eller anvendte det anlæg, hvorfra forureningen hidrører. Forureningen eller en del heraf skal være sket i den pågældende driftsperiode" (§ 41, stk. 3 i Lov om forurennet jord).

Dette betyder, at alle nye jordforureninger på virksomheden er omfattet af et objektivi ansvar og at tilsynsmyndigheden derfor kan meddele selskabet påbud om at fjerne forureningen, uanset hvordan forureningen er sket.

Klagevejledning

Der kan skriftligt klages over denne afgørelse⁶ og over afgørelsen om ikke VVM-pligt⁷, inden 4 uger fra offentliggørelse. De klageberettigede er: Ansøgeren, Sundhedsstyrelsen, Arbejdstilsynet og enhver med en individuel væsentlig interesse i afgørelsen.

Eventuel klage over miljøgodkendelsen skal sendes til kommunen, som sender den videre til Natur- og Miljøklagenævnet.

Klage over afgørelsen om ikke VVM-pligt skal sendes til Natur- og Miljøklagenævnet, Rentemestervej 8, 2400 København NV.

Natur- og Miljøklagenævnets behandling af klagen koster et gebyr på 500 kr. for privatpersoner og 3.000 kr. for alle andre klagere, herunder virksomheder, organisationer og offentlige myndigheder. Behandlingen af klagen vil først begynde, når gebyret er modtaget. Gebyret tilbagebetales, hvis klageren får helt eller delvist medhold.

Afgørelsen vil blive offentliggjort i dagspressen den 10. maj 2011.

Nyborg Kommune skal have modtaget en eventuel klage senest ved kontortids ophør den 7. juni 2011, der er dagen for klagefristens udløb.

Virksomheden vil få besked, hvis der kommer klager over afgørelsen. En klage over godkendelsen har ikke opsættende virkning, medmindre Natur- og Miljøklagenævnet bestemmer andet.

Hvis afgørelsen ønskes prøvet ved en domstol, skal sagen være anlagt inden 6 måneder efter endelig afgørelse, jf. miljøbeskyttelseslovens § 101. Fristen regnes fra annonceringsdatoen.

Venlig hilsen

Knud Theil Nielsen
Udvalgsformand

/

Arvid Degn
Teknisk chef

⁵ Lov nr. 370 af 2. juni 1999 om forurennet jord

⁶ jf. § 91 i Miljøbeskyttelsesloven

⁷ jf. § 58 stk.1 pkt.4 i lovbekendtgørelse nr. 1027 af 20. oktober 2008 om planlægning (Planloven)

Kopi til:

Sundhedsstyrelsen, Embedslægeinstitutionen Syddanmark, Sorsigvej
35, 6760 Ribe, e-post: syd@sst.dk

Danmarks Naturfredningsforening, Masnedøgade 20, 2100 Køben-
havn Ø, e-post: dn@dn.dk

Alectia A/S, Skanderborgvej 190, 8260 Viby J, Att.: Dorte Skræm

Appendix A: Definitioner anvendt i forbindelse med vurdering af luftforureninger og fastsættelse af luftvilkår.

Massestrøm

Massestrømmen er et mål for virksomhedens luftforurening før rensning. Ved massestrømmen forstås den mængde stof pr. tidsenhed, som ville udgøre hele virksomhedens udledning af et givet stof eller stofklasse, hvis der ikke blev foretaget emissionsbegrænsning (rensning).

Massestrømmen fastlægges altså inden egentlige rensningsanlæg men efter procesanlæg. Massestrømmen midles over ét skift (7 timer).

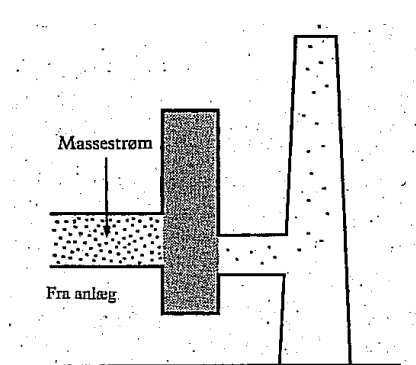


Fig. 1 viser, hvor massestrømmen bestemmes til atmosfæren sker,

afkast

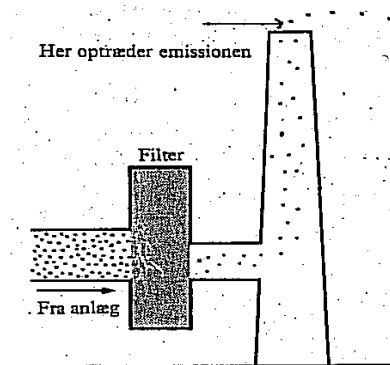


Fig. 2 viser, hvor emissionen til

når der kun er tale om et enkelt

Emission og referencetilstand

Ved emission forstås udsendelse til atmosfæren af forurenende stoffer i fast, flydende eller gasformig tilstand.

Emissionsgrænseværdien er en grænseværdi for koncentrationen af et givet stof i den luft, virksomheden udsender gennem et afkast. Emissionsgrænsen gælder for **hvert enkelt afkast** og angives som maksimal timemiddelværdi i $\text{mg}/\text{normal-m}^3$ ($\text{mg}/\text{n-m}^3$), dvs. mg af det forurenende stof pr. kubikmeter emitteret (udsendt) gas omregnet til referencetilstanden ($0\text{ }^\circ\text{C}$, $101,3\text{ kPa}$, tør gas).

Ved emission fra forbrændingsprocesser benyttes referencetilstanden ($0\text{ }^\circ\text{C}$, $101,3\text{ kPa}$, tør røggas ved $10\%\text{ O}_2$), hvor intet andet er angivet.

Kildestyrken Q

Herved forstås som udgangspunkt den maksimalt tilladelige emission over en driftstid af det pågældende stof angivet i mg/s .

Immission

Herved forstås forekomst i udendørs luft af forurenende stoffer i fast, flydende eller gasformig tilstand - normalt i ca. $1\text{ }1/2$ meters højde – over jordoverfladen. Hvis mennesker opholder sig i højere bebyggelser (etageejendomme, kontorer, fabrikslokaler m.v.) bestemmes immissionen i den relevante højde.

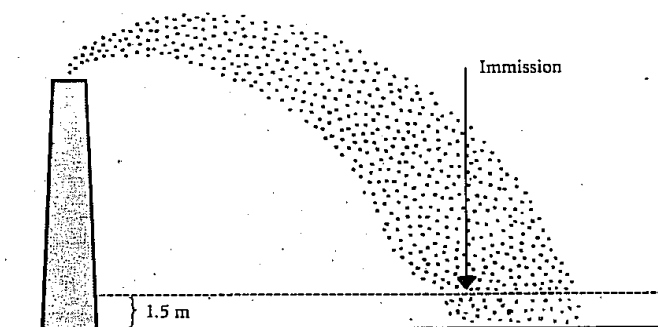


Fig. 4 Tegning der viser et immissionsbidrag

B-værdi (bidragsværdi)

Den enkelte virksomheds samlede maksimalt tilladelige bidrag til tilstedeværelsen af et forurenende stof i luften som immission betegnes B-værdi. B-værdien gælder udenfor virksomhedens skel, uanset hvor den højeste B-værdi forekommer ifølge beregningerne.

B-værdien skal overholdes udenfor virksomhedens skel uanset de emitterede mængder og uanset virksomhedens beliggenhed.

Betegnelser	Enheder	Midlingstider
Massestrøm	(kg/time)	max. 7 timers-værdi
Emission (stofudledning): Emissionskoncentration:	(mg/n-m ³)	max. timeværdi
Kildestyrke Q:	(mg/s)	max. timeværdi
Immissionsbidrag (Im): rel. B-værdi	(mg/m ³)	timemiddel 99%-fraktilværdi

Spredningsfaktoren S

Et begreb, der kan være nyttigt ved overslagsmæssige vurderinger, er *den nødvendige spredningsfaktor* S_n . Spredningsfaktoren er defineret som kildestyrken, Q i

$$S_n = \frac{Q}{B} \left(\frac{m^3}{s} \right)$$

mg/s af det pågældende stof divideret med B-værdien i mg/m³ for det samme stof.

S_n har dimensionen m³/s og er udtryk for den luftmængde som den udledte forurening hvert sekund skal opblandes jævnt med ude i omgivelserne for at blive fortyndet til B-værdien.

2. Miljøteknisk Redegørelse

2.1 Ansøger

Det rådgivende firma Alectia A/S har ved mail af den 31. januar 2011 til kommunen, på vegne af Amminex A/S ansøgt om miljøgodkendelse af produktionsfabrik på ejendommen Romsøvej 25, 5800 Nyborg.

Virksomhedsdata er som følger:

Amminex A/S
Gladsaxevej 363
2860 Søborg
CVR-nr.: 2869 6264
Kontaktperson: Henrik Wagner-Pedersen, Produktionsdirektør

Produktionsfabrik
Amminex A/S
Romsøvej 25
5800 Nyborg
P-nr.: 1016 8187 35
Kontaktperson: Bjarne Roed Godskesen, Plant Manager
Kontaktperson: Niels Christian Østergaard, PTA Manager

Virksomheden producerer anlæg til rensning af udstødningsgassen fra motorer til last- og personbiler. Produktionen forventes opstartet i oktober 2011.

Virksomhedens relationer til miljøbeskyttelseslovens § 34 og 40 a

Af miljøbeskyttelseslovens § 34 stk. 3 fremgår det indirekte, at der i forbindelse med miljøgodkendelsen af en virksomhed skal foreligge oplysninger om virksomhedens ejerforhold, bestyrelse og daglige ledelse, så miljømyndighederne kan vurdere, om nogle af disse personer er omfattet af lovens § 40 a, der omhandler kriterier for tilbagekaldelse af meddelt godkendelse, nægtelse af godkendelse og fastsættelse af særlige vilkår om sikkerhedsstillelse.

Det er i lovens § 40 b stk. 1 anført, at Miljøministeren opretter et miljøansvarlighedsregister over de personer og selskaber m.v., der er omfattet af § 40 a.

Virksomhedens ledelse består af følgende personer:

- Henrik Wagner-Pedersen, Produktionsdirektør
- Bjarne Roed Godskesen, Plant Manager

Miljøstyrelsen har ved mail af den 26. april 2011 til kommunen oplyst at ingen i virksomhedens ledelse er anført i dette register. Der kan derfor meddeles godkendelse uden særlige vilkår om sikkerhedsstillelse.

⁸ Lovbekendtgørelse nr. 1757 af 22. december 2006 om miljøbeskyttelse

2.2 Lovgrundlag

Hovedaktiviteten på virksomheden er sammenblanding af ammoniak og bæremiddel bestående af strontiumchlorid. Det sammenblandede stof betegnes som AdAmmine.

AdAmmine opstår ikke ved en kemisk reaktion mellem ammoniak og strontiumchlorid, men ved kompleks binding baseret på tiltrækning mellem de to stoffer. Ved tilførelse af varme brydes bindingen, hvorved ammoniakken frigives på gasform. Strontiumchloriden kan derefter genanvendes til fornyet sammenblanding med ammoniak.

Processen kan sammenlignes med opløsning af salt i vand. Saltet (NaCl) har ikke indgået en kemisk reaktion med vandet, men indgået en kompleks binding. Ved opvarmning brydes bindingen og saltet udskilles.

Virksomhedens aktiviteter er på den baggrund omfattet af listepunkt D201, jf. bilag 2 til godkendelsesbekendtgørelsen⁹.

D201: "Virksomheder, der ved andre processer end kemiske eller biologiske fremstiller organiske eller uorganiske kemiske stoffer, produkter eller mellemprodukter, herunder enzymer. Oplag af organiske eller uorganiske kemiske stoffer, produkter eller mellemprodukter, herunder enzymer".

Kommunen er godkendende og tilsynsførende myndighed.

Miljøgodkendelsen meddeles i henhold til kap. 5 § 33 i miljøbeskyttelsesloven og i henhold til godkendelsesbekendtgørelsen. Spildevandstilladelsen gives i henhold til kap. 4 i miljøbeskyttelsesloven og i henhold til spildevandsbekendtgørelsen¹⁰.

Aktiviteten er omfattet af VVM-bekendtgørelsen¹¹, jf. bilag 2 pkt. 6a "Behandling af mellemprodukter og fremstilling af kemiske produkter".

Det rådgivende firma Alectia A/S har udført VVM-screening af aktiviteten, som kommunen efterfølgende har kontrolleret. Screeningen fremgår af bilag 4. Ifølge screeningen vil aktiviteten ikke påvirke miljøet væsentligt, og der er derfor ikke VVM-pligt. Afgørelsen er truffet efter § 5, stk. 1 i VVM-bekendtgørelsen og afgørelsen annonceres samtidig med meddelelse af miljøgodkendelsen.

Virksomheden er omfattet af bekendtgørelse om brugerbetaling¹². Dette medfører, at virksomheden skal betale brugerbetaling til kommunen pr. forbrugt time til tilsyn og godkendelse. I 2011 udgør brugerbetalingen 288,58 kr. pr. time.

⁹ Bekendtgørelse nr. 1640 af 13. december 2006 om godkendelse af listevirksomhed

¹⁰ Bekendtgørelse nr. 1448 af 11. december 2007 om spildevandstilladelser m.v. efter miljøbeskyttelseslovens kap. 3 og 4

¹¹ Bekendtgørelse nr. 1335 af 6. december 2006 om vurdering af visse offentlige og private anlægs virkning på miljøet (VVM) i medfør af lov om planlægning

¹² Bekendtgørelse nr. 463 af 21. maj 2007 om brugerbetaling for godkendelse og tilsyn efter lov om miljøbeskyttelse

2.3 Sagsakter

Kommunen har ved e-mail den 31. januar 2011 fra Alectia modtaget følgende materiale:

1. Ansøgning om miljøgodkendelse af fabrik for produktion af rensningsudstyr til udstødningsgas til automobilindustrien.
2. Sikkerhedsdatablad for stoffet AdAmmine.
3. Sikkerhedsdatablad for Ammoniak.
4. Sikkerhedsdatablad for Strontiumchlorid.
5. Leverandørbrugsanvisning for stoffet Ammoniumsulfat.
6. Plantegning af 5. juli 2010 visende logistiske forhold på virksomheden.

Alectia har ved e-mail den 7. februar 2011 fremsendt nedenstående supplerende materiale:

7. VVM-screening af den ansøgte aktivitet.

Og den 10. februar 2011:

8. Notat af den 18. januar 2011 fra virksomheden Yara Chemicals A/S om sikkerhed i forbindelse med losning af ammoniak.
9. Brandtest rapport af 2. februar udført af Amminex A/S for "Main Cartridge og Start-up Unit".

Og den 16. marts 2011:

10. Notat af den 16. marts 2011 om indretning og placering af reparationsværksted.

Kommunen har ved brev af 3. maj 2011 til virksomheden fremsendt et udkast af miljøgodkendelsen til kommentering.

Alectia A/S har på vegne af virksomheden ved mail af 4. maj 2011 og 5. maj 2011 fremsendt rettelser til indretning og drift samt revideret afkastplan og revideret notat om ammoniak-detektorer (strategi og signaler).

Rettelserne er efterfølgende indarbejdet i miljøgodkendelsen.

2.4 Beliggenhed

Jævnfør kommunens kommuneplan (Nyborg Kommunes kommuneplan 2009) er virksomheden beliggende i den nordvestlige del af erhvervsområde 1.E.12. Placeringen af virksomheden i forhold til omgivelserne fremgår af bilag 1.

Området hvori virksomheden er placeret er omfattet af lokalplan nr. 214 af august 2000. Virksomhedens kontorbygning er placeret i delområde A og produktionsfabrikken i delområde B. Lokalplanområdet

må kun anvendes til erhvervsformål uden mulighed for indretning af boliger. Delområderne må kun anvendes til følgende:

Delområde A

Miljøklasse 1-3, facadeerhverv - salg, ud stilling, begrænset fremstilling, lettere reparation, administration og lignende.

Delområde B

Miljøklasse 3-5, fremstillings- og produktionserhverv, entreprenør-, lager- og transportvirksomhed.

Miljøklasse 5 er f.eks. maskinfabrikker, betonfabrikker og farve- og lakindustrivirksomheder.

Indenfor lokalplanområdet må der ikke placeres boliger eller virksomheder højere end klasse 5, eller virksomheder med særlige beliggenhedskrav. Der må ikke drives handel med dagligvarer indenfor lokalplanområdet.

Af hensyn til grundvandsinteresserne i området kan der f.eks. ikke lokaliseres virksomheder der anvender chlorede opløsningsmidler, MTBE (Methyl-tertiær-butyl-ether) eller pesticider i et omfang der kan udgøre en forureningsrisiko.

Virksomhedens placering er dermed i overensstemmelse med planstatus.

Følgende afstande gør sig gældende for virksomheden:

- Nærmeste forureningsfølsomme område (boligområde 1.B.39) forefindes ca. 300 meter mod øst.
- Endvidere forefindes boliger i landzonen liggende sydvest, vest og nord for virksomheden. Nærmeste bolig i landzonen ligger ca. 225 meter mod sydvest.
- Mod nord grænser virksomheden op til den offentlige vej "Fynsvej". Mod øst grænser virksomheden op til nabovirksomheder. Mod syd og vest grænser virksomheden op til uudnyttet erhvervsområde.

Drikkevandsinteresser

Virksomheden ligger inden for område med særlige drikkevandsinteresser. Nærmest drikkevandsboring tilsluttet vandværk (Hjulby Bro Vandværk) ligger ca. 1.000 meter nordøst for virksomheden. Virksomheden er beliggende inden for oplandet til boringer tilsluttet vandværket.

Virksomhedens afstand til boringer for vandindvinding, er betydeligt større end Miljøstyrelsens anbefalede afstandskrav på 300 meter til forurenende virksomhed.

2.5 Indretning og drift

2.5.1 Produkt.

Virksomheden etablerer en produktionsfabrik i eksisterende bygninger. På fabrikken produceres enheder der indgår som komponent i anlæg til reduktion af NO_x i udstødningsgas fra last- og personbiler. NO_x fjernelsen sker ved katalytisk reaktion mellem NO_x og ammoniak. Den anvendte ammoniak er lagret i enheden på fast form.

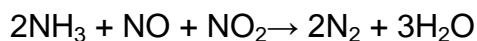
Produktet der opbevarer ammoniakken kaldes AdAmmine og produceres ved blanding af Strontiumchlorid med ammoniak. Der er tale om den ikke-radioaktive strontium, som også anvendes i blandt andet shampoo og tandpasta.

Enheden består af en Main Unit (MU), en Start Up Unit (STU) samt et varmelement. Varmelementet er en integreret del af STU. Der fremstilles to typer STU og en type MU. MU er en stål eller aluminiumscylinger og STU en stålbeholder. Begge er med varierende indhold af AdAmmine.

Enheden består i det væsentlige af følgende komponenter:

- Hoved enheden MU som indeholder AdAmmine
- En kappe rundt om Main Unit, som sikrer varmetransport mellem køretøjets kølesystem og AdAmmine i cylinderen.
- En startenhed SU, som indeholder AdAmmine og en elektrisk varmeenhed.
- En kontrolenhed som doserer ammoniak og skifter mellem Start Unit og Main Unit.

Enheden monteres på køretøjet hvorefter der sker en kontrolleret frigivelse af ammoniak ved tilførsel af varme fra køretøjets kølesystem. Når den kompleksbundne ammoniak frigives og ledes til udstødningsgassen, kan den reagere med NO og NO₂ (som samlet går under betegnelsen NO_x). Procesforløbet er som følger:



Denne reaktion foregår ved anvendelse af produktet hos slutbrugeren og forløber således ikke på virksomheden.

Når ammoniakken fordampes fra saltblokken, efterlades en porøs struktur, som sikrer høj udnyttelse af den bunde ammoniak hos brugeren. Saltet kan herefter genanvendes, idet det kan mættes med ammoniak igen.

Produktet AdAmmine produceres på virksomheden. Der foregår udelukkende processer i relation til mixing af ammoniak og strontiumchlorid til AdAmmine samt efterfølgende fyldning og forsegling af beholdere. Udover den egentlige produktion foretages kvalitetssikring, mærkning, pakning af beholderne og forsendelse af disse.

Selve beholderne er halvfabrikata og produceres ikke på virksomheden.

Start Up Uniten er nødvendig for at NO_x fjernelsen sker så hurtigt som muligt efter start af køretøjets motor. STU'en er forsynet med et varmelegeme og er kun i drift indtil køretøjets kølevand har en temperatur, så der kan frigives ammoniak fra hovedcylinderen (MU). Hovedcylinderen udskiftes, når køretøjet skal til service, mens startenheden mættes på ny når MU'en er i drift ved kørsel. STU enheden er således en permanent del af køretøjet.

2.5.2 Produktion

Produktionsstart forventes at ske i juni 2011, med fuld produktion fra oktober 2011.

Der vil blive etableret to linier til produktion af Start Up Units og to linier til Main Units. I første omgang etableres en linie af hver. Udvidelse af produktionslinierne forventes at ske ultimo 2013. Produktionsudvidelsen vil ske løbende ved udvidelse af produktionstiden til i alt 3 skift med 5 hold, for fuld udnyttelse af produktionskapaciteten. Først når denne produktionskapacitet er udnyttet vil der ved behov ske udvidelse med flere produktionslinier.

Afhængig af fremtidsscenerier vil der ske udvidelse af produktionen ud over de 2 x 2 linier og dermed på sigt være behov for større oplag af ammoniak. Placeringen af den eksisterende produktionsbygning i forhold til omgivelserne, har været essentiel for virksomhedens valg af placering, netop for et muligt fremtidigt behov for udvidelse af oplaget af ammoniak, med deraf følgende risikovurdering. Se endvidere afsnit 2.6.6 Risiko.

Nedenfor af oplystet produktionsprocesser som skal foregå på lokaliteten ved produktion af MU's. Processerne 4 - 7 foregår som kontinuerlige automatiserede processer i lukket miljø. Der er ingen manuel håndtering af produkt eller råvare, før cylinderen er klar til pakning og palletering.:

1. Omlastning af strontiumchlorid
2. Tørring
3. Mixing
4. Pre-pack
5. Dosering og presning af prepack og lukning af cylinder
6. Svejsning
7. Kvalitetskontrol
8. Etiketring, Pakning og palletering

Ved produktion af STU- enheder foregår følgende processer. Processerne 3-7 foregår som kontinuerlige automatiserede processer i lukket

miljø der er ingen manuel håndtering af produkt eller råvare, før cylinderen er klar til pakning og palletering.

1. Omlastning af strontiumchlorid
2. Tørring
3. Pre-pack
4. Dosering og presning af prepack i cylinder
5. Dosering af ammoniak og lukning af cylinder
6. Svejsning
7. Kvalitetskontrol
8. Etiketring, Pakning og palletering

Ud over produktionsprocesserne er der følgende nødvendige hjælpeprocesser:

- Køling
- Ventilation
- Håndtering og transport af rå- og færdigvarer incl. produktion af N_2 til sikring af ilt- og vandfrie forhold ved håndtering og transport af AdAmmine.
- Styreluft / Trykluft
- Nødstrømforsyning
- Kvalitetslaboratorium

De ovenfor nummererede produktionsprocesser er beskrevet nedenfor.

Omlastning af strontiumchlorid

Strontiumchlorid omlastes fra container via bigbag-tømmer til Bulk Produktion Plant, som omfatter tørring, mætning og mixing, samt distribution af salt og Adammine til øvrige processer. Tømning sker indendørs og tømningprocessen er tilkoblet støvfilter.

Tørring og mixing

Den anvendte strontiumchlorid tørres i rotationsovn før anvendelse i produktionen. Det tørrede salt distribueres til produktionslinierne via mætningstanke, hvor AdAmmine produceres under tryk ved mixing af salt og ammoniak.

Den andel af strontiumchlorid, der skal bruges til STU-produktion distribueres direkte til STU linien.

Distributionen mellem lager og tørreovne samt mellem tørreovne og mætningstanke foregår i et lukket system. Der doseres N_2 fra egen nitrogengenerator ved håndtering og transport af Strontiumchlorid og Adammine, for at sikre at råvaren holdes vandfri efter tørring.

PrePack og presning

Der foretages to prepack processer; en for STU linierne og en for MU linierne.

Ved MU- PrePack processen pakkes Adammine i mindre enheder som efterfølgende presses i MU enheden.

Ved STU prepack processen pakkes Strontiumchlorid i mindre enheder som efterfølgende presses i STU enheden.

Strontiumchlorid til STU og Adammine til MU transporteres til Prepack i et lukket system.

Lukning

Efter presningen påsvejses endebund. De fyldte enheder overføres fra presning til lukning via industrielle robotter og endebunden påsvejses af svejserobot. Efter tilpasning og lukning overføres cylinderen til en palle og transporteres til færdigvarelager pr. gaffeltruck.

MU beholderne er aluminium eller rustfri stål, mens STU beholderne er rustfrit stål.

Kvalitetssikring

Der foretages leaktest samt tryktest af hver beholder. Leaktest foretages ved dosering af helium i den færdige cylinder, og måling af helium på ydersiden af beholderen.

Når de færdige cylindre er frigivet til distribution overføres de direkte fra færdigvarelager til containere placeret på læsseramperne.

Øvrige processer

Blande og presse processerne kræver store mængder energi. Ved udnyttelse af produktionskapaciteten vil der være et årsforbrug på 5700 MWh el.

Tørreovn og opvarmning mv. er baseret på naturgas med et årsforbrug på 100.000 m³.

Ventilation

Procesventilationen designes til at håndtere støv primært fra omlastning af salt og Adammine. Primært fra prepack, presning og lukning.

De processer som involverer ammoniak er indkapslede og forsynet med sikkerhedsordning, så der ikke er adgang til disse områder uden at atmosfæren i indkapslingen er ammoniakfri.

Derudover er der rumventilation fra den øvrige dele af virksomheden.

Der er varmegenvinding på afkastet samt rensning for ammoniak via scrubbersystem

Vand, varme, elektricitet

Elektricitet leveres via transformer placeret på stedet.

Vand og naturgas leveres fra det offentlige net. Spildevand vil udelukkende være sanitært og tilslutning til det offentlige kloaknet.

Nødforsyning

Der planlægges med 100 % standby kapacitet på vitale områder. Vitale områder og processer hvortil der kræves backup er:

- NH₃ detektorer
- NH₃ fjernelse fra processer
- Nødventilation
- Nødbelysning
- Datakontrolsystemer
- Administrativ IT
- Sikkerhedsovervågningssystemer.

Nødforsyning leveres via dieselgenerator tilsluttet 1.200 liters tank.

2.5.3 Driftstid

Der forventes at virksomhedens produktion er i døgn drift. Der planlægges på sigt, at der skal arbejdes i 3 skift, også på søn- og helligdage. Den effektive produktionstid planlægges til 19,4 time pr. døgn, når virksomheden er i fuld drift.

Aften og natskift forventes indført ultimo 2012. Indtil da vil driften primært køre i dagtimerne (07.00 – 18.00).

Til- og frakørsel sker via Romsøvej til Fyensvej. Følgende trafikbelastning forventes:

Levering af råvarer:

Råvarer	Opstart – ultimo 2012	Ultimo 2012 -
Ammoniak	1 gang hver 14. dag	1-2 gange pr. uge
Strontiumchlorid	1 stk. 20 fods container pr. uge	1 stk. 20 fods container hver anden dag
Beholder enheder	Levering 2 gang pr. uge	
Svovlsyre til scrubber	Levering 1 gang pr. uge	Levering 1-2 gang pr. uge
Pakkemateriale og paller	Levering 1-2 gange pr. uge	Levering 1-2 gang pr. uge

Afhentning af affald:

Affald	Opstart – ultimo 2012	Ultimo 2012 -
Ammoniumsulfat i palletank (vandig opløsning fra scrubber)	1-2 palletanke pr. uge (oftere i indkøringsfasen)	3-7 palletanke pr. uge
Rejects i palletank (vandig opløsning fra produktion af Adammine)	1-3 palletanke pr. uge (oftere i indkøringsfasen)	1-3 palletanke pr. uge
Metalaffald	Efter behov	
Pap, plast og papir	Efter behov	

Afhentningsfrekvensen forventes at være 1-2 gang pr. uge i tidsrummet 07.00 – 18.00. Der er endnu ikke lavet aftaler med affaldstransportør.

Der vil være 35 ansatte i produktionen og 15 administrative medarbejdere.

Det forventes at der skal arbejdes i døgndrift på virksomheden, dog vil den primære drifttid indtil ultimo 2012 være fra 07.00 – 18.00.

2.5.4 Bygninger

Virksomhedens bygningsareal har følgende fordeling:

- Produktionshaller = 3.000 m²
- Kemikaliebygning = 300 m²
- Lagerhal = 1.500 m²
- Administration + velfærd = 750 m²

2.5.5 Maskiner/anlæg

Der etableres en produktionslinie til MU'er og en produktionslinie til STU'er. Derudover etableres en linie til produktion af Adammine.

Der opføres en utility-bygning vest for produktionsbygningen, indeholdende ventilationsanlæg, scrubberanlæg, kompressorer, filteranlæg, nødgeneratoranlæg, m.v.

I lagerhallen etableres et reparationsværksted på 50 m², der indrettes med bænksliber, søjleboremaskine, drejebænk, 2 mobile svejseanlæg (TIG og MIG/MAG), samt diverse håndværktøjer.

Virksomhedens produktionsbygning og administrationsbygning opvarmes via eksisterende naturgasfyr.

2.5.6 Råvarer, hjælpestoffer og affald

Det årlige forbrug af råvarer og hjælpestoffer pr. produktionslinie vil under fuldlast være som følger:

Råvarer	MU-linie	STU-linie
Ammoniak	1.350 tons	206 tons
Strontiumchlorid	1.600 tons	243 tons
N ₂ (kvalitetskontrol)	450.000 Nm ³	
Beholdere alu/stål, låg, sikkerhedsventiler, fittings	225.000	375.000 STU N stål beholdere 750.000 STU små stål beholdere
Svejsning	2 tons alutråd i ruller á 6 kg	1.000 Wolfram elektroder samt 100 tændingsmoduler til svejs
Argon	7.600 Nm ³	51.000 Nm ³
Helium (læktest)	250 Nm ³	250 Nm ³

Opbevaring af råvarer, hjælpestoffer og affald vil være som følger:

- Ammoniaktanken med en kapacitet på 45 tons, placeres i kemikaliebygningen syd for produktionsbygningen.
- Råvarer opbevares på lager eller på befæstet areal bag produktionsbygningen.
- Affald opbevares i rum i kemikaliebygningen. Rummet er tidligere anvendt til oplag af farligt affald og er derfor indrettet med fast tæt bund for sikring mod spild til jord og kloak.
- Containere til brændbart, træ og metalaffald placeres på befæstet areal bag bygningen.
- Dieseltank med en kapacitet på 1.200 liter til nødgeneratoren, placeres i utility-bygningen.

Der er nedgravede rørføringer mellem kemikaliebygningen og produktionsbygningen. Disse rørføringer har tidligere været anvendt til fremføring af opløsningsmidler. Rørføringerne, der er trykprøvet og godkendt, påtænkes anvendt til fremføring af ammoniak fra ammoniak-tanken til produktionsbygningen.

2.6 Miljøteknisk vurdering

2.6.1 Støj/vibrationer

Ifølge virksomheden er der følgende støj- og vibrationskilder på virksomheden:

1. Ventilationsanlæg
2. Køleanlæg
3. Kompressorer
4. Presser
5. Intern kørsel og transport
6. Af - og pålæsning af råvarer og materialer.
7. Afhentning af færdigvarer

Hvad angår punkterne 1-4 er der stillet krav til at leverandørerne skal dokumentere, at kravene til arbejdsmiljø og ydre miljø kan overholdes.

For punkterne 5-7 forventes kravene til støjpåvirkning af det ydre miljø at kunne overholdes.

Virksomheden påregner døgndrift, og der vil derfor også blive arbejdet i aften og nattetimerne. Det forventes dog at afhentning og levering af materiale, råvarer og færdigvarer primært vil forekomme i dagtimerne og ikke i weekender.

Det forventede kørselsomfang er beskrevet i pkt. 2.5.3 Driftstid.

Kommunens vurdering

Idet der er tale om nyetablering af virksomhed med tilhørende anlæg, med mulighed for udførelse af de nødvendige dæmpninger af støjkil-der, meddeles støjvilkår indeholdende nedenstående grænseværdier, hvilket svarer til de vejledende grænseværdier i Miljøstyrelsens støj-vejledning, for de enkelte områder liggende uden for virksomhedens eget areal.

Virksomhedens maksimale støjbidrag bør ikke overstige følgende støjgrænseværdier, målt i erhvervsområdet 1.E.12:

60 dB(A) / 60 dB(A) / 60 dB(A) for henholdsvis dag-, aften- og nat-
perioden

og ved bolig i erhvervsområdet samt ved bolig i landzonen:

55 dB(A) / 45 dB(A) / 40 dB(A) for henholdsvis dag-, aften- og nat-
perioden

og i boligområderne øst og syd for virksomheden (1.B.39 og 1.B.38):

45 dB(A) / 40 dB(A) / 35 dB(A) for henholdsvis dag-, aften- og nat-
perioden

Områdebetegnelserne henviser til Nyborg Kommunes kommuneplan 2009.

Idet virksomhedens støjende anlæg er placeret indendørs i produktionsbygningen, bør støjbidraget fra disse anlæg ikke give anledning til overskridelse af de lave støjgrænseværdier, gældende for natperioden.

Virksomhedens væsentligste støjbidrag til omgivelserne forventes at være intern kørsel på virksomhedens areal, i forbindelse med levering og afhentning af varer samt truckkørsel. Idet denne aktivitet primært vil ske i dagperioden, forventer kommunen at aktiviteten ikke giver anledning til overskridelse af støjgrænseværdierne.

Kommunen forventer ud fra de beskrevne forhold i ansøgningsmaterialet samt på grund af de forholdsvise store afstande til forureningsfølsomme områder, at virksomheden vil overholde de ovenfor anførte vejledende støjgrænseværdier.

Vibrationer

Ud fra beskrivelse af processer og aktiviteter, finder kommunen at det ikke vil være sandsynligt at virksomheden vil give anledning til vibrationsgener i området.

2.6.2 Luft/lugt

Ifølge virksomheden vil emissioner til luft udgøres af følgende:

- Svejserøg fra svejsning i aluminium eller rustfri stål fra MU og STU linierne
- Ammoniak
- Støv fra Strontiumchlorid
- NO_x fra naturgasfyrede energianlæg og tørreovne

Bilag 2 viser placering af de enkelte afkast samt luftmængder, stofkoncentrationer, temperaturer og afksthøjde.

Svejsning udføres på STU linierne og MU linierne når beholderne lukkes. For MU linierne anvendes MIG svejsning med argon som baggas. For STU linierne anvendes TIG svejsning, også med argon som beskyttelsesgas.

MU er aluminium eller rustfri stål og STU er rustfri stål. Afkastene indrettes om beskrevet i vedlagte notat og svejserøgen passerer inden tilledning til scrubber et støvfilter. Datablad for støvfilter er ikke vedlagt ansøgningen idet det endelige valg endnu ikke er foretaget.

Ammoniakholdig procesluft renses i scrubber. Scrubberen anvender vand tilsat svovlsyre, som ved rensprocessen medfører restprodukt bestående af ammoniumsulfat.

Støvholdig procesluft renses via støvfilter. Spild af Strontiumchlorid ved omlastning støvsuges ved centralstøvsugeranlæg tilsluttet støvfilter.

Virksomheden finder at alle procesafkast, på grund af den forudgående rensesproces, kan afsluttes 1 meter over tag.

Laboratoriet har 2 afkast tilsluttet stinkske. Afkastene er nr. 17 og nr. 19.

I laboratoriet foregår kvalitetskontrol på råvarer og færdigvarer. Aktiviteterne er:

- Glødetabstest – i alt 6 tests pr. dag; 2 på Adammine, 4 på Strontiumchlorid. Varighed ca. 15 minutter.
- Filtreringsanalyser på Strontiumchlorid og Adammine i alt 2 pr. dag, også kortvarige.

Prøvemængden er ca. 5 gr. pr. prøve hvilket indikerer en maksimalt tilgængelig ammoniakmængde på Adammine på ca. 3 g pr. prøve.

På den baggrund finder virksomheden at det er tilstrækkeligt, at afkastet fra laboratorium er 1 meter over tag og opadrettet.

Afsugning fra værkstedet vil indeholde svejserøg og slibestøv. Procesluften vil blive afledt over tag eller tilsluttet det centrale ventilationsanlæg, der ligeledes afleder procesluften over tag.

Den eneste diffuse kilde, som ikke bortledes via afkast er emissioner fra påfyldning af ammoniaktanken. Emissionen herfra anses for mindre betydende og i øvrigt reduceret ved overholdelse af procedure for losning og lastning, jf. procedure for losning af ammoniaktank (se pkt. 2.6.6 Risiko).

I bygningen hvor ammoniaktanken placeres, under forudsætning for beredskabets godkendelse, vil der blive monteret nødvendige forebyggende foranstaltninger ud fra eventuelle krav fra arbejdsmiljømyndighederne.

Kommunens vurdering

Efterfølgende er afsnittet opdelt i følgende:

- Vurderingskriterier
- Emissionsvurdering
- Immissionsvurdering
- Sammenfatning

Vurderingskriterier

For de stoffer virksomheden oplyser at der udledes fra virksomhedens aktiviteter, er der i Miljøstyrelsens luftvejledning¹³ fastsat følgende

¹³ Miljøstyrelsens vejledning nr. 2 / 2001: "Luftvejledningen"

vejledende grænseværdier, der fastlægger de stofmængder, en virksomhed maksimalt må belaste omgivelserne med (B-værdien) uden for virksomhedens eget areal.

B værdi for ammoniak (NH₃) = 0,3 mg/m³

B-værdi for støv i øvrigt, < 10 µm = 0,08 mg/m³

B værdi for nitrogendioxid (NO₂) = 0,125 mg/m³

Såfremt virksomheden giver anledning til lugtgener, vil det kunne henledes til ammoniakudledningen, da det er det eneste stærkt lugtende stof der forefindes på virksomheden.

Ammoniak har en lugttærskel på ca. 3,5 mg/m³ svarende til 5 ppm. Bedømt ud fra de oplyste udledning af ammoniak fra afkastene, bør ammoniakken ikke kun lugtes uden for virksomhedens eget areal.

Kommunen finder dog at der som sikkerhed bør fastsættes generelle lugtvilkår for virksomhedens drift.

Miljøstyrelsens lugtvejledning¹⁴ anfører, at der kan fastsættes vilkår om, at en virksomhed ikke må give anledning til lugtgener uden for virksomhedens eget areal. Som lugtgenekriterie bør der anvendes følgende C_g-værdier:

C_g = 10 LE (lugtenheder)/m³, i erhvervsområdet (inkl. boliger) og ved bolig i landzone

C_g = 5 LE (lugtenheder)/m³, i boligområde

hvor C_g - regnet som 1 minuts midlingstid, betegner det lugtimmissionskoncentrationsbidrag, der ikke må overskrides.

Krav om eventuelle lugtmålinger vil først blive effektueret ved klage over lugtgener, som af tilsynsmyndigheden vurderes at være berettiget og hvor lugtgenen ikke kan henføres til et specifikt målbart stof.

Emissionsvurdering

Stofudledningen fra reparationsværkstedet og laboratoriet samt røggasser fra nødgeneratoranlægget, betragtes som bagatelafkast og medtages derfor ikke i beregningerne.

Nødgeneratoren har under drift en betydende stofemission, men vil netop på grund af den meget begrænsede driftstid, have en stofudledning som er uvæsentlig i forhold til påvirkning af det omgivende miljø.

Ammoniak (NH₃)

Ammoniak vil blive ledt ud fra scrubberen og via rumudsugning til omgivelserne.

¹⁴ Miljøstyrelsens vejledning nr. 4 / 1985: ”Begrænsning af lugtgener fra virksomheder”

Ammoniak er let opløseligt i vand, og virksomheden forventer derfor at der udledes mindre end 3,5 mg ammoniak pr. m³ procesluft fra scrubberen.

Diffuse udslip af ammoniak fra maskiner og anlæg bliver primært hindret ved indkapsling af maskiner og anlæg. Det kan dog ikke undgås at der vil være en lille mængde ammoniak i rumluften. Virksomheden forventer derfor at der vil være mindre end 14 mg ammoniak pr. m³ rumluft der udsuges, svarende til 20 ppm.

Skemaet nedenfor viser kilderne for ammoniak.

Anlæg	Luftmængde m ³ /time	Lysning i afkast meter	Emission af ammoniak mg/m ³		Kildestyrke mg/s
			Før filter	Efter filter	
Rumventilation	15.000	0,63	14	14	58,5
Scrubber	20.000	0,8	200	3,5	19,5

Støv i øvrigt

Støvpartikler i procesluften består enten af Strontiumchlorid eller af Adammine.

Procesluft indeholdende Strontiumchlorid vil blive ledt gennem et filteranlæg, der sikrer at den rensede procesluft maksimalt indeholder 5 mg Strontiumchlorid pr. m³.

Der er ikke fastsat en B-værdi for Strontiumchlorid, men kommunen finder på baggrund af stoffets sikkerhedsdatablad, at der for vurdering og sikring af omgivelserne mod stoffet, som minimum bør anvendes B-værdien for støv i øvrigt.

Procesluft indeholdende Adammine bliver ledt gennem scrubberen, hvor meget af stoffet bliver opløst. Ifølge virksomheden forventes at der maksimalt udledes 5 mg Adammine pr. m³ fra scrubberen.

Tilsvarende som for Strontiumchlorid er der for Adammine ikke fastsat en B-værdi. Kommunen finder dog at der kan laves samme betragtning som for Strontiumchlorid og at der for vurderingen bør anvendes en B-værdi som for støv i øvrigt.

Adammine indeholder Strontiumchlorid og ammoniak, hvor ammoniak udgør 40-60%. Idet ammoniak har en B-værdi på 0,3 mg/m³ bemærkes at der sker en overestimering ved anvendelse af B-værdien for støv i øvrigt på Adammine.

Skemaet nedenfor viser kilderne for støv i øvrigt.

Anlæg	Luftmængde m ³ /time	Lysning i afkast meter	Emission af salt mg/m ³		Kildestyrke (Q) mg/s
			Før filter	Efter filter	
Påfyldningsstation	4.000	0,315	10	5	5,5
Mixer	2 x 4.000	2 x 0,315	10	5	11
Scrubber	20.000	0,8	10	5	28

Kvælstofdioxid (NO_x)

Ved forbrænding af naturgas i fyringsanlæggene (kedlerne og tør-reovne) dannes kvælstofoxider, der via røggassen udledes til omgivelserne. Kvælstofoxiderne består primært af nitrogenmonoxid og nitrogendioxid. Ved skorstensberegningen tages dog hensyn til den samlede udledning af kvælstofoxider fra virksomheden.

Jf. luftvejledningen kan der for eksisterende nyere og nye kedelanlæg, der anvender naturgas som brændsel, fastsættes en grænseværdi på 65 mg NO_x regnet som NO₂ pr. Nm³ tør røggas ved 10 % ilt i røggassen.

På virksomheden er installeret 5 stk. varmluftfyr, 5 stk. gaskedler og 4 stk. gasfyr til tørreovn, med en samlet afgivende effekt på 765 kW, svarende til en indfyret effekt på ca. 800 kW (0,8 MJ/s).

Ifølge emissionstal i rapport for Energi- Miljødata af november 2009 udarbejdet af Dansk Gasteknisk Center (DGC), kan der forventes en udledning af NO_x fra mindre nye og nyere naturgasfyrede anlæg på ca. 40 mg pr. indfyret MJ naturgas.

Virksomhedens samlede fyringsanlæg vil derved give anledning til kildestyrke på 32 mg NO_x pr. sekund.

Immissionsvurdering

Idet alle stoffer udledes gennem afkast der er afsluttet 1 meter over tag, kan selve bygningen betragtes som en kilde, hvor stofudledning fra hvert enkelt afkast er summeret.

For de 3 stoffer der udledes fra virksomhedens produktion, kan den dimensionerende stofudledning bestemmes ved beregning af spredningsfaktoren (S).

$$S = Q / B$$

I nedenstående skema er spredningsfaktoren beregnet for de enkelte stofudledninger.

Stof	Kildestyrke (Q) mg/s	B-værdi mg/m ³	Spredningsfaktor (S) m ³ /s
Ammoniak	78,0	0,3	260
Støv i øvrigt	44,5	0,08	556
Kvælstofdioxid	32	0,125	256

Det bemærkes at udledning af støv i øvrigt er dimensionerende for stofudledningen fra virksomheden, når bygningen betragtes som en kilde.

Nedenstående formel er en konservativ beregningsmetode for bestemmelse af den nødvendige afstand (X) fra en kilde til punktet hvor stoffets B-værdi er overholdt.

$$\begin{aligned}
 X &= 3 \times \sqrt{(Q / B)} \\
 &= 3 \times \sqrt{(44,5 / 0,08)} \\
 &= 70 \text{ meter}
 \end{aligned}$$

Fra produktionsbygningens facader til ejendommens skel er afstanden mere end 71 meter, med undtagelse mod vest og nord. Mod vest er afstanden 45 meter til skel og mod nord er afstanden 50 meter til skel.

Mod vest omfatter den resterende del af konsekvensområdet på 25 meter (70 – 45 = 25 meter) en opdyrket mark og mod nord omfatter den resterende del af konsekvensområdet på 20 meter den offentlige vej "Fynsvej".

Sammenfatning

Det bemærkes, at såfremt procesluften og rumluften udledes gennem afkast der er afsluttet over tag og stofudledningerne svarer til det oplyste, er B-værdierne for de enkelte stoffer overholdt.

For kontrol af de oplyste koncentrationer for udledning af ammoniak og støv i øvrigt, bør der foretages en akkrediteret emissionsmåling for de enkelte afkast.

Den akkrediterede måling kan dog erstattes af anden metode den sandsynliggør at emissionerne ikke overstiger de i ansøgningsmaterialet oplyste mængder. Som eksempel kan dette ske ved fremsendelse dokumentation for støvfiltre i form af BIA-test.

Stofudledningen fra reparationsværkstedet og laboratoriet skal ske over tag.

For sikring af fortsat korrekt drift af de naturgasfyrede anlæg og dermed en god udbrænding af røggassen, fastsættes vilkår om egenkontrol for årlig service fyringsanlæggene.

Service rapporter for ventilationsanlæggene (f.eks. for filterskift) og for fyringsanlæggene skal opbevares på virksomheden i mindst 5 år.

2.6.3 Affald

Ifølge virksomheden genereres årligt følgende mængder restprodukter fra produktionen.

Restprodukt	Årsmængde	Affaldstype	Opbevaringskapacitet
Rustfri stål	Ukendt	Ikke farligt affald	Container – størrelse endnu ikke kendt
Strontiumchlorid	Ukendt - genbruges så vidt muligt	Ikke farligt affald	Sække fra filterrensning, ca. 1.000 kg
Aluminium	Ukendt	Ikke farligt affald	Container – størrelse endnu ikke kendt
Ammoniumsulfat fra scrubber, 30% vandig opløsning	40 kg/time ved fuld produktion	Ikke farligt affald	1-2 palletanke – vil afhentes løbende og højst henstå på virksomheden 1 uge
Adammine i vandig opløsning	3-6 palletanke – mere i indkøringsperioden	< 5% ammoniak	3-6 palletanke – vil afhentes løbende og højst henstå på virksomheden 1 uge
Pap, papir, folie og paller m.v.		Ikke farligt affald	Presses, endelig kapacitet endnu ikke fastlagt

Strontiumchlorid, hvor vandindholdet ikke overholder specifikationskravene vil indgå i produktionen som en råvare. Vandindholdet kontrolleres ved laboratorieanalyse.

Kommunens vurdering

Ud fra det oplyste finder kommunen at virksomheden kan opbevare og håndtere virksomhedens restprodukter, således at der ikke er risiko forurening af omgivelserne.

Restprodukterne skal håndteres og bortskaffes i overensstemmelse med kommunens regulativ for erhvervsaffald¹⁵.

Ud over krav til opbevaring af håndtering af affald og farligt affald fastsat i kommunen regulativ for erhvervsaffald, bør flydende råvarer opbevares således at der ikke kan ske udledning til jord eller kloak.

¹⁵ Nyborg Kommunes Regulativ for Erhvervsaffald

2.6.4 Jordforurening

Ifølge virksomheden bliver og er der etableret følgende foranstaltning for sikring af mod forurening af jord og grundvand:

- Kemikaliehåndtering og opbevaring foregår på befæstet areal uden mulighed for spild til jord eller kloak.
- Overordnede sikkerhedsbetragtninger for produktionen, bl.a. i form af ammoniakdetektorer.
- Nedgravede rør er tryktestet
- Tankanlæg for ammoniak placeres indendørs i separat bygning

Kommunens vurdering

Kommunen finder at virksomheden i ansøgningsmaterialet har beskrevet en fornuftig planlægning for sikring mod forurening af jord og grundvand.

Som foranstaltning mod forurening af omgivelserne ved udslip af flydende råvarer og affald, bør der på udvalgte pladser være miljøuheldsstationer, der bl.a. indeholder absorberingsmateriale.

Området hvorpå virksomheden etableres har været kortlagt på vidensniveau 1 (V1), som følge af den forrige virksomhed der var beliggende på ejendommen. Virksomheden anvendte store mængder opløsningsmidler i produktionen.

Rambøll har efter ophør af denne virksomhed udført en forureningsundersøgelse på ejendommen. Resultaterne fremgår af rapporten "Mondi, Romsøvej 25, Nyborg, Forureningsundersøgelse, Rambøll, juli 2010". Region Syddanmark har ved brev af den 26. august 2010 på baggrund af forureningsundersøgelsen, truffet afgørelse om at arealet udgår af kortlægningen.

2.6.5 Spildevand

Ifølge virksomheden genereres ikke processpildevand i forbindelse med drift af produktionen.

Virksomheden giver kun anledning til sanitært spildevand og overfladevand fra tage og befæstede arealer.

Kommunens vurdering

Virksomhedens sanitære spildevand, der har en belastning på ca. 15 personækvivalenter, tillades afledt til den kommunale spildevandsledning.

Overfladevand der fremkommer fra et tagareal og befæstet areal på samlet ca. 10.000 m², tillades afledt til den kommunale regnvandsledning.

2.6.6 Risiko

De aktiviteter og mængder af stoffer der oplagres på virksomheden, jf. ansøgningsmaterialet, er ikke omfattet af risikobekendtgørelsen¹⁶.

Det eneste kritiske oplag består af ammoniak. Det samlede maksimale oplag på virksomheden beregnes til 49,1 tons og er dermed under grænseværdien på 50 tons, ifølge bilag 1 i risikobekendtgørelsen.

For ammoniak gælder en yderligere grænseværdi på 5 tons, som jf. ovenstående er overskredet. Grænseværdien træder dog først i kraft såfremt kilder hvorfra der kan udledes ammoniak, er mindre end 200 meter fra særlig følsom arealanvendelse, som f.eks. plejehjem, institutioner og lignende. Idet afstanden til særlig følsom arealanvendelse er betydelig større end 200 meter, er reglen ikke gældende for virksomheden.

Virksomheden har i ansøgningsmaterialet oplyst at der på et senere tidspunkt kan være behov for udvidelse af ammoniakoplaget. Kommunen er i den forbindelse opmærksom på afstandskravet til risikofølsomt område, og vil i den fremtidige planlægning for nærområdet tage hensyn til dette forhold.

Den største mængde af ammoniak opbevares i en indendørs tank, der har en kapacitet på 45.000 kg. Tanken er placeret i en selvstændig bygning "kemikaliebygningen" placeret syd for hovedbygningen. Den resterende del af ammoniakken findes i procesanlæggene, rørføringerne og i de færdige beholdere.

For de færdige beholdere er det den frie ammoniak som er medtaget i beregningerne. Det vil sige den ammoniakmængde der vil blive frigivet ved ca. 20°C, såfremt beholderen bliver åbnet.

Der opbevares maksimalt 10.000 stk. MU og 10.000 stk. STU. Ved udnyttelse af lagerkapaciteten vil der i beholderne samlet være ca. 20 tons ammoniak, bundet som Adammine. Ifølge virksomheden er dette en teoretisk værdi, idet der som udgangspunkt ikke produceres til lager.

Frigivelse af den bundne ammoniak kan kun ske ved opvarmning af beholderne og en opvarmning kan kun ske ved en brand i lagret.

Ammine har udført en test, hvor MU'er og STU'er bliver udsat for høje temperatur i en brandtest, for at dokumentere udslip af ammoniakmængden samt at beholderne ikke sprænges, når de udsættes for de høje temperaturer. Ifølge rapporten blev ca. 33% af ammoniakmængden i beholderen udledt under og efter branden, der havde en varighed på ca. 30 minutter. Forsøget viser at ammoniakken der udledes fra MU'er og STU'er under en brand, ikke udledes momentant,

¹⁶ Bekendtgørelse nr. 1666 af 14. december 2006 om kontrol med risikoen for større uheld med farlige stoffer

men bliver udledt så langsom at ammoniakken brænder i flammerne fra branden.

På baggrund af ovenstående forhold finder kommunen at det er den frie mængde ammoniak i beholderne og ikke den bundne mængde i Adammine i beholderne, som skal anvendes til beregning af den samlede mængde ammoniak på virksomheden. Kommunen finder derfor at det ud fra virksomhedens oplysninger, er korrekt at oplaget af ammoniak beregnes til mindre end 50 tons.

Den største risiko for udslip af større mængder ammoniak fra virksomheden, opstår i forbindelse med fyldning af ammoniaktanken.

Ammoniaktanken ejes og drives af firmaet Yara Chemicals A/S. Virksomheden har som dokumentation for proceduren og sikkerheden i forbindelse med fyldning af ammoniaktanken, i ansøgningsmaterialet vedlagt sikkerhedsforskrifterne fra Yara Chemicals A/S, der leverer ammoniakken i tankvogne (Notat af den 18. januar 2011 fra virksomheden Yara Chemicals A/S om sikkerhed i forbindelse med losning af ammoniak).

Kommunen finder at sikkerhedsforskrifterne viser at leverandøren gør meget for sikring mod udslip af ammoniak i forbindelse med tankningen. Bl.a. skal en dødmandsknap aktiveres ca. hvert 2½ minut, alternativt stopper pumpen og alle ventiler lukker.

Væsentlige uheld i forbindelse med virksomhedens drift er også relateret til udslip af ammoniak. Risikoen for udslip og konsekvenser af et eventuelt udslip er minimeret ved installation af diverse overvågnings- og kontrolanordninger, bl.a. bestående af ammoniakdetektorer. Virksomheden har i ansøgningsmaterialet redegjort for disse anordninger.

Kommunen har ingen bemærkninger til sikkerhedsforskrifterne af 18. januar 2011 fra Yara Chemicals A/S for fyldning af ammoniaktanken og til virksomheden redegørelse om overvågnings- og kontrolanordninger mod ammoniakudslip.

2.6.7 Renere teknologi

Ifølge virksomheden er der ingen referencer til renere teknologivurderinger for virksomheden. Der findes dog tværgående BREF notes for energianlæg og industrielle køleanlæg.

Hvad angår køleanlægget gælder følgende:

”Der anvendes ammoniak som kølemiddel, hvilket er et grønt kølemiddel, der hører til gruppen af naturlige kølemidler. Ammoniaks GWP (global warming potential) er nul og ODP (Ozone depletion potential) er nul.

Ammoniak er også blandt den absolutte top inden for kølemidler, når det kommer til termodynamiske ”køleegenskaber”. Det gør at energiomkostningerne og derved driftomkostningerne holdes lave, sammenlignet med systemer der anvender andre kølemidler. Det

betyder med andre ord, at anlægget er høj effektivt. På fagsprog taler man om, at anlæggets "Coefficient of performance" (COP) er høj.

Kølevand anvendes som sekundært kølemiddel for at minimere fordelingen af ammoniak mængden i produktionen samt for at holde den samlede ammoniak mængde nede. Samtidigt er ethyleneglycol anvendt på kondensatorsiden af kompressoren, hvorved kølekompresorerens ammoniak fyldning er holdt nede.

Anlægget bliver installeret med tørkølere som ikke anvender vand. Ofte er antiscaling, bakteriedræbende og andre kemikalier nødvendige, når kølesystemer er åbne. Da installationen hos Amminex er lukket, slipper man for anvendelsen af vandbehandlingskemikalier i denne installation samtidig med at vandforbrug undgås.

Der kommer ikke en dampsky fra kondensaterne, som kan give en potential risiko for spredning af legionella bakterien i tilfælde af utilstrækkelig vandbehandling."

Maskinrummet er bygget og indrette efter DS/EN 378 med de foreskrevne foranstaltninger, der forebygger og reducere evt. personska-
de. Der er ikke installeret afløb i maskinrummet, og risikoen for ammoniak udslip til kloakken er derfor stærkt begrænset. Anlægget er dimensioneret til, at kunne overholde de lokale støjkrav.

Generelt er der er i opbygning og udvikling af produktionen lagt vægt på, så lavt et ressourceforbrug og dermed også spildprocent som muligt.

Produktet i sig selv er et Clean-Tech produkt, som skal løse et væsentligt miljøproblem, på den baggrund er det vigtigt for Amminex at produktionen er baseret på den reneest mulige teknologi.

Amminex's krav til leverandører og udviklere af maskinel og processer baseres på nedenstående principper, som også fremgår af det udbudsmateriale og de kontrakter, der udformes.

Alle processer som skal planlægges, designes og etableres på lokaliteten med maksimal hensynstagen til :

- Fabriks- og medarbejder sikkerhed
- Produktkvalitet og –sikkerhed
- Maksimal produktionseffektivitet
- Optimal fleksibilitet og funktionalitet
- Operationalitet
- Optimal tilgængelighed for prøvetagning, kontrol og vedligehold
- Rengøringsvenlighed (intern og ekstern)

Alle forsyningssystemer og forbindelser skal planlægges, designes og etableres på lokaliteten med maksimal hensyntagen til:

- Optimal funktionalitet
- Maksimal effektivitet af systemerne, såvel individuelt som samlet
- Sikkerhed og operationalitet
- Optimal tilgængelighed for prøvetagning, kontrol og vedligehold

Hvad angår energi og ressourceforbrug er det et mål for Amminex, at produktionen designes med henblik på at reducere/minimere:

- Produkttab / spild
- Støvdannelse
- Forbrug af energi og øvrige forsyninger f.eks. vand

I tilfælde hvor der er spild af AdAmmine eller produktet af en eller anden grund ikke lever op til kvalitetsstandarderne f.eks. for renhed og vandindhold, vil saltblokken i det omfang det er muligt, genanvendes idet en tørring efterlader ren strontiumchlorid, som vil indgå i produktionen på lige fod med nyt.

Ud over ovenstående forhold etableres varmegenvinding på anlæggene i det omfang det er muligt og der etableres genvinding af ammoniak fra mixer, ligesom den anvendte ventilationsteknik er en scrubbertechnik, som giver et restprodukt i form af ammoniumsulfat, hvor mulighederne for gensalg som råvare undersøges.

Kommunens vurdering

Kommunen er ikke bekendt med teknologier der miljømæssigt er bedre end dem som virksomheden anvender.

Kommunen finder at virksomheden udviser miljøansvarlighed i forbindelse med projektering af produktionsanlægget med tilhørende aggregater for opsamling af spild og genanvendelse, samt ved fastsættelse af krav til underleverandører.

Per Jürgensen

Bilag

Bilag 1 – Beliggenhedsplan

Bilag 2 – Indretningsplan samt oversigtsplan for afkast

Bilag 3 – VVM-screening

Bilag 1

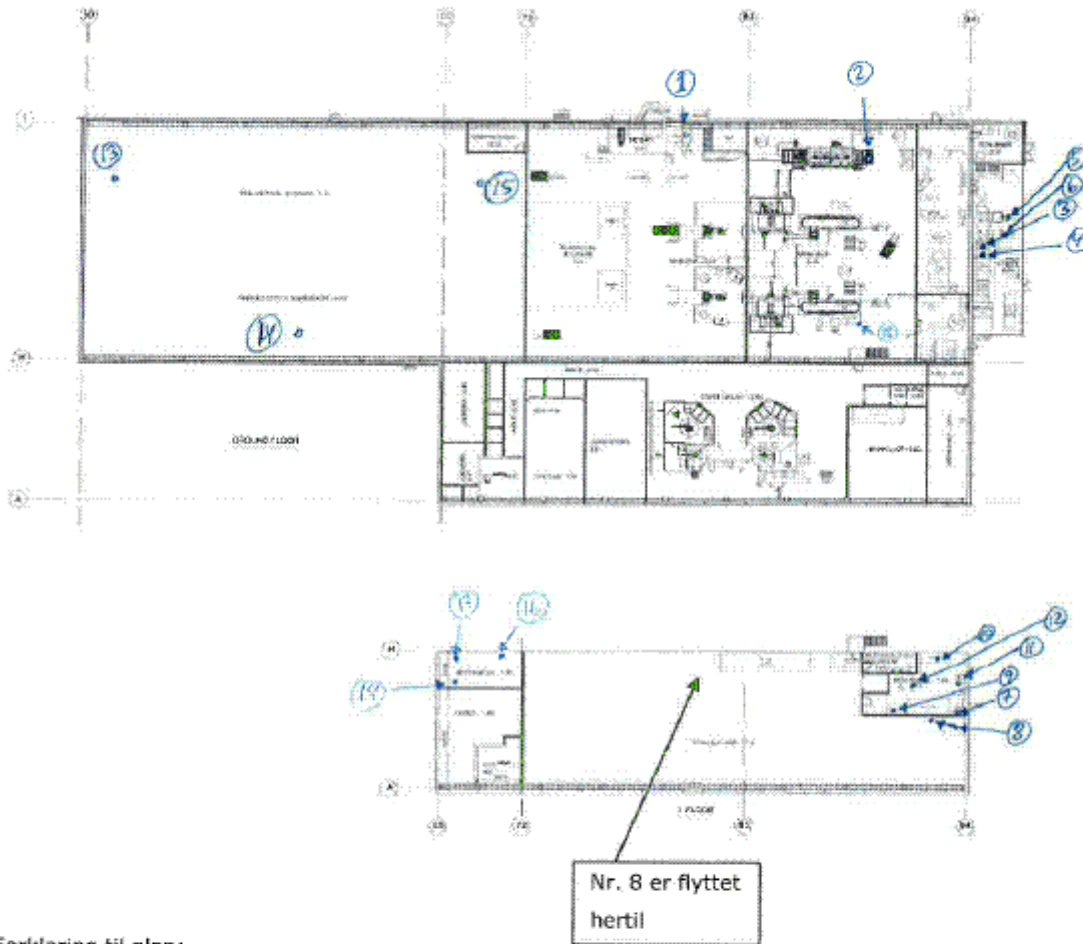
Placering af virksomheden i forhold til omgivelserne



Bilag 2

Indretningsplan samt oversigtsplan for afkast

Plan over forventede ventilationsafkast på bygning:



Forklaring til plan:

1. Procesudsugning D.O.VEN01: $Q = 4.000 \text{ m}^3/\text{h}$, $< 10 \text{ g salt pr. m}^3$, emission $< 5 \text{ mg/m}^3$ salt, 20 grader C, $\varnothing = 315 \text{ mm}$. Filter type: Donaldson DFPRO 4
2. Gasbrænder aftræk tørreovn, $\text{kW} = 4 \cdot 40$
3. Rumudsugning D.O.VEN04: $Q = 15.000 \text{ m}^3/\text{h}$, $< 20 \text{ PPM NH}_3$, $\varnothing = 630 \text{ mm}$.
4. Procesudsugning D.O.VEN02 med skrubber: $< 200 \text{ PPM NH}_3$ og $< 10 \text{ g salt pr. m}^3$ ind, $Q = 20.000 \text{ m}^3/\text{h}$, $< 5 \text{ PPM NH}_3$ og $< 5 \text{ mg/m}^3$ salt ud, $\varnothing = 800 \text{ mm}$. Filter type: Donaldson DFO 4 24.

ALECTIA A/S

Teknikerbyen 34
2830 Virum
Danmark
Tlf.: +45 88 19 10 00
Fax: +45 88 19 10 01

CVR nr. 22 27 89 16

www.alectia.com

5. Gasbrænder aftræk varmluftfyr, 150 kW
6. Gasbrænder aftræk varmluftfyr, 200 kW
7. Gaskedel aftræk, 24 kW
8. Procesudsugning D.0.VEN03: $2 \times Q = 4.000 \text{ m}^3/\text{h}$, $< 10 \text{ g salt pr. m}^3$, emission $< 5 \text{ mg/m}^3$ salt, ca. 20 grader C, 2 stk. $\emptyset = 315 \text{ mm}$.
9. Udgår
10. Ventilationsafkast, $Q = 2000 \text{ m}^3/\text{h}$ ved 20 grader C
11. Ventilationsafkast, $Q = 1500 \text{ m}^3/\text{h}$ ved 20 grader C
12. Ventilationsafkast, $Q = 500 \text{ m}^3/\text{h}$ ved 20 grader C
13. Gasbrænder aftræk varmluftfyr, 45 kW
14. Gasbrænder aftræk varmluftfyr, 45 kW
15. Gasbrænder aftræk varmluftfyr, 45 kW
16. Ventilationsafkast, $Q = 3000 \text{ m}^3/\text{h}$ ved 20 grader C, $\emptyset = 315 \text{ mm}$.
17. Gaskedel aftræk, 4 a 24 kW
18. Affugter afkast, $Q = 1200 \text{ m}^3/\text{h}$ ved 70 grader
19. D.1.VEN05. Laboratorie afkast, $Q = 3000 \text{ m}^3/\text{h}$ ved 20 grader C, Nyt afkast ved pkt. 17, $\emptyset = 315 \text{ mm}$.

Bilag 3

Screening for VVM-pligt

VVM Myndighed					
Basis oplysninger	Tekst				
Projekt beskrivelse – jf. anmeldelsen:	Projektet omfatter ændring af eksisterende byggeri på Romsøvej 25, med henblik på at producere AdAmmine, som anvendes til NOx-reduktion i udstødningsgasser fra dieselmotorer. Projektbeskrivelsen fremgår af miljøgodkendelsen.				
Navn og adresse på bygherre	Aminex A/S, Gladsaxevej 363, 2860 Søborg.				
Bygherres kontaktperson og telefonnr.	Henrik Wagner- Pedersen / Niels Christian Østergaard / Bjarne Roed Godskesen kontaktoplysninger fremgår af miljøgodkendelsen.				
Projektets placering	Romsøvej 25, 5800 Nyborg.				
Projektet berører følgende kommuner	Virksomheden placeres i eksisterende byggeri på adressen Romsøvej 25, 5800 Nyborg. Placering er i overensstemmelse med lokal- og kommuneplan.				
Oversigtskort i målestok	Se bilag 1				
Kortbilag i målestok	Se bilag 2				
Forholdet til VVM reglerne		Ja		Nej	
Er anlægget opført på bilag 1 til bekendtgørelse nr. 1335 af 6, december 2006				X	Hvis ja, er der obligatorisk VVM-pligtigt
Er anlægget opført på bilag 2 til bekendtgørelse nr. 1335 af 6, december 2006:		X			Hvis ja, skal der gennemføres en screening, hvis nej, er anlægget ikke omfattet af VVM-reglerne og skal derfor ikke screenes
	Ikke relevant	Ja	Bør undersøges	Nej	Tekst
Anlæggets karakteristika:					
1. Arealbehovet i ha:	X				Eksisterende erhvervsområde.
2. Er der andre ejere end Bygherre ?:				X	
3. Det bebyggede areal i m2 og bygningsmasse i m3					Virksomhedens bygningsareal har følgende fordeling: <ul style="list-style-type: none"> • Produktionshaller = 3.000 m2 • Kemikaliebygning = 300 m2 • Lagerhal = 1.500 m2 • Administration + velfærd = 750 m2
4. Anlæggets maksimale bygningshøjde i m:					Bygningen har en højde på 8,5 meter.
5. Anlæggets kapacitet for så vidt angår flow og opbevaring af: Råstoffer – type og mængde: Mellemprodukter – type og mængde: Færdigvarer – type og mængde:	X				Råstoffer – type og mængde: <ul style="list-style-type: none"> • Strontium chlorid – opbevaring i containere ca. 20 tons • Ammoniak 45 tons tank. • Alu- eller stålbeholdere: heraf 1200 i container og 800 stk på bygningslager. • Ca. 100 paller og 250 kg PE folie til pakning af færdigvarer • 1 palletank svovlsyre til scrubber, dertil 1

					<p>palletank i brug</p> <ul style="list-style-type: none"> • Mellemprodukter – type og mængde: • Færdigvarer – type og mængde: • Kapacitet til 10.000 MU og 10.000 STU på lager. <p>Oplysning om produktionsprocessen fremgår af miljøgodkendelsen.</p>
6. Anlæggets kapacitet for strækingsanlæg:	X				Etableringen vil ikke påvirke og få væsentlig betydning for eksisterende strækingsanlæg (anlæg, som har regional betydning, det vil sige anlæg, som forløber igennem flere kommuner eksempelvis vejanlæg.)
7. Anlæggets længde for strækingsanlæg:	X				Se punkt 6.
8. Anlægget behov for råstoffer – type og mængde:					I anlægsfasen: Ingen – eksisterende bygning kun tilføjelse af utility område på bygningens øst gavl. Dette utility område ligger indenfor eksisterende betonfundament. I driftsfasen: Se miljøgodkendelsen
9. Behov for vand – kvalitet og mængde:					I anlægsfasen: X I driftsfasen:
10. Forudsætter anlægget etablering af yderligere vandforsyningskapacitet:				X	I anlægsfasen: Ikke relevant I driftsfasen: ca. 20 m ³ kølevand som engangspåfyldning, derefter mindre mængde til efterfyldning. Vandforbrug derudover er udelukkende til sanitære forhold og administration/kantine.
11. Affaldstype og mængder, som følge af anlægget:					<p>Farligt affald:</p> <p>Anlægsfasen: Byggeaffald som følge af etablering af produktion. Adammine som følge af indkøring af proces.</p> <p>Driftsfasen: Adammine fra ikke godkendte beholdere bortskaffes som farligt affald og opbevares i palletanke som afhentes 1- 2 gange pr. uge. Begrænset opbevaringskapacitet, lav fejlprocent forventes. Ammoniumsulfat i vandig opløsning fra scrubber evt. salg af dette. Adammine fra ikke godkendte batches fra mixeren i vandig opløsning ammoniak koncentration mindre end 5 %</p> <p>Andet affald: Affald fra bigbag tømning, pap og papir, plastfolie, metalaffald.</p> <p>Spildevand: Sanitært spildevand fra bad- og omklædningsfaciliteter. Intet spild</p>
12. Kræver bortskaffelse af affald og spildevand ændringer af bestående ordninger:				X	Affaldet er omfattet af kommunens regulativ for erhvervsaffald. Ud over sanitært spildevand og overfladevane fremkommer der ikke spildevand.
13. Overskrides de vejledende grænseværdier for støj:				X	Virksomheden er beliggende i den nordvestlige del af et stort erhvervsområde. Se endvidere støjvurderingen i miljøgodkendelsen.

14. Overskrides de vejledende grænseværdier for luftforurening:				X	Se luftvurderingen i miljøgodkendelsen.
15. Vil anlægget give anledning til vibrationsgener::				X	Virksomheden har ingen vibrationsgivende udstyr.
16. Vil anlægget give anledning til støvgener:				X	I miljøgodkendelsen er fastsat vilkår for støvdæmpning ved forekomst af støvgener.
17. Vil anlægget give anledning til lugtgener:				X	Ved overholdelse af luftvilkårene bør virksomheden ikke give anledning til lugtgener i omgivelserne.
18. Vil anlægget give anledning til lysgener:				X	Nej.
19. Må anlægget forventes at udgøre en særlig risiko for uheld:		X			Anlægget er ikke omfattet af risikobekendtgørelsen. Den samlede ammoniakmængde på virksomheden er mindre en 50 tons – oplaget af ammoniak er placeret indendørs og øvrige processer på virksomheden omfatter ikke risikobetonede aktiviteter. Begrundelse vedr. tilhørsforhold til risikobekendtgørelsen fremgår af miljøgodkendelsen. Risiko i forbindelse med uheld hvor der udledes ammoniak, er håndteret af godkendelse fra kommunens beredskabsafdeling.
Anlæggets placering					
20. Forudsætter anlægget ændring af den eksisterende arealanvendelse:				X	Virksomheden etableres i eksisterende erhvervsområde.
21. Forudsætter anlægget ændring af en eksisterende lokalplan for området:				X	Den gældende lokalplan (nr. 214) er dækkende for aktiviteten.
22. Forudsætter anlægget ændring af kommuneplanen:				X	
23. Indebærer anlægget behov for at begrænse anvendelsen af naboarealer ud over hvad der fremgår af gældende kommune- og lokalplaner:				X	Amminex ønsker dog på længere sigt at udvide produktionen, hvilket kan medføre et øget ammoniakoplag. Afstanden til eksisterende boligområde (risikoføl-somt område) er ca. 450 meter. I forhold til de stadig gældende retningslinier i regionplanen fremgår, at: "Risikovirksomheder må ikke etableres eller udvides væsentligt hvis afstanden til eksisterende risikoføl-somt arealanvendelse er mindre end 500 m, med mindre det er vurderet, at risikoforholdene kan betragtes som acceptable. Omkring risikovirksomhederne udlægges konsekvensområder på i udgangspunktet 500 m, jf. Hovedkort 5. Ændring af konsekvensområderne må bero på en konkret risikovurdering. Indenfor konsekvensområderne må der ikke etableres risikofølsomt arealanvendelse, medmindre det er vurderet, at risikoforholdene kan betragtes som acceptable." I forbindelse med en eventuel udvidelse af ammoniakoplaget, kan det således blive nødvendigt, med udlægning af risikozoner, men ikke med den nuværende kapacitet. På baggrund af ovenstående retningslinier i regionplanen ønsker Amminex dialog med kommunen om muligheder og begrænsninger i forhold til størrelsen af ammoniakoplaget, således at der tidsnok kan blive truffet de nødvendige forholdsregler, i forbindelse med processen omkring revision af kommuneplan i 2013.
24. Vil anlægget udgøre en hindring for fremtidig anvendelse af områdets råstoffer og grundvand:				X	Virksomheden er beliggende i et gammelt erhvervsområde.
25. Indebærer anlægget en mulig påvirkning af sårbare vådområder:				X	Nærmeste vådområde er beliggende ca. 1.000 meter nord for aktiviteten.
26. Er anlægget tænkt placeret indenfor kystnærhedszonen:				X	Aktiviteten foregår ca. 2,5 km fra kysten.

27. Forudsætter anlægget rydning af skov:				X	Virksomheden er beliggende i et gammelt erhvervsområde.
28. Vil anlægget være i strid med eller til hinder for etableringen af reservater eller naturparker:				X	Virksomheden er beliggende i et gammelt erhvervsområde.
29. Tænkes anlægget placeret i Vadehavsområdet:				X	Ikke relevant.
30. Kan anlægget påvirke registrerede, beskyttede eller fredede områder – Nationalt: Internationalt (Natura 2000): Forventes området at rumme beskyttede arter efter bilag IV Forventes området at rumme danske rødlistearter:				X	Lagerpladsen er beliggende mere end 3 km til område omfattet af EU-habitatområde (Nyborg Fjord). På baggrund af de ansøgte aktiviteter samt afstanden til habitatområdet, vurderes aktiviteten ikke at være signifikant for området.
31. Kan anlægget påvirke områder, hvor fastsatte miljøkvalitetsnormer allerede er overskredet: Overfladevand: Grundvand: Naturområder: Boligområder (støj/lys og Luft):				X	For at imødegå påvirkning af området, er der i miljøgodkendelsen anført driftsvilkår for reducere af risiko for udledning af farligt affald til undergrunden og kloakken i forbindelse med håndtering af farligt affald. På den baggrund vurderes at være tilstrækkelig sikring af undergrunden og kommunens rensningsanlæg.
32. Tænkes anlægget etableret i et tæt befolket område:				X	Aktiviteten foregår i et gammelt erhvervsområde.
33. Kan anlægget påvirke: Historiske landskabstræk: Kulturelle landskabstræk: Arkæologiske værdier/landskabstræk: Æstetiske landskabstræk: Geologiske landskabstræk:				X	Aktiviteten foregår i et gammelt erhvervsområde.
Kendetegn ved den potentielle miljøpåvirkning					
34. Er området, hvor anlægget tænkes placeret, sårbar overfor den forventede miljøpåvirkning:				X	Virksomheden lokaliseres i et område med særlige drikkevandsinteresser (OSD). Der er ikke forventet grundvandspåvirkning ved virksomhedens drift. Affald og kemikalieoplag incl. ammoniaktank opbevares på fast tæt bund uden mulighed for spild til jord eller kloak.
35. Er der andre anlæg eller aktiviteter i område, der sammen med det ansøgte medfører en påvirkning af miljøet (Kumulative forhold):		X			Aktiviteten giver anledning til luftforurening og støj til omgivelserne. Det vurderes at aktiviteten ikke giver anledning til overskridelse af de gældende grænseværdier jf. miljøgodkendelsen.
36. Er der andre kumulative forhold?				X	
37. Den forventede miljøpåvirknings geografiske udstrekning i areal:					Ved virksomhedens drift forventes miljøpåvirkning svarende til vilkårene i miljøgodkendelsen. I tilfælde af uheld kan der ske påvirkning af de

					nærmeste arealer
38. Omfanget af personer der forventes berørt af miljøpåvirkningen:					Aktiviteten foregår i et gammelt erhvervsområde.
39. Vil den forventede miljøpåvirkning række ud over kommunen/MC's område:				X	
40. Vil den forventede miljøpåvirkning berøre nabolande:				X	
41. Forventes miljøpåvirkningerne at kunne være væsentlige – Enkeltvis: Eller samlet:				X	
42. Må den samlede miljøpåvirkning betegnes som kompleks:				X	Aktiviteten giver anledning til luftforurening og støj til omgivelserne. Det vurderes at aktiviteten ikke giver anledning til overskridelse af de gældende grænseværdier jf. miljøgodkendelsen.
43. Er der stor sandsynlighed for miljøpåvirkningen:				X	For at imødegå påvirkning af området, er der i miljøgodkendelsen anført driftsvilkår for reducere af risiko for udledning af flydende råvarer og farligt affald til undergrunden og kloakken. På den baggrund vurderes at være tilstrækkelig sikring af området.
44. Er påvirkningen af miljøet – Varig: Hyppig: Reversibel:				X	Aktiviteten giver anledning til luftforurening og støj til omgivelserne. Det vurderes at aktiviteten ikke giver anledning til overskridelse af de gældende grænseværdier jf. miljøgodkendelsen.
Konklusion					
Giver resultatet af screeningen anledning til at antage, at det anmeldte projekt vil kunne påvirke miljøet væsentligt, således at der er VVM-pligtigt:				X	Nyborg Kommune har vurderet at de miljømæssige påvirkninger af omgivelserne vil være af mindre betydning, i forbindelse med en miljøgodkendelse af produktionsfabrik beliggende Romsøvej 25, 5800 Nyborg. Begrundelsen for at afgørelsen ikke er VVM-pligtig er, at påvirkningerne vurderes til at være af mindre betydning for omgivelserne og miljøet. Desuden afviger virksomhedens aktiviteter ikke fra kommune- eller lokalplanen for området. Miljøgodkendelsen forudsætter derfor ikke udarbejdelsen af regionplantlæg med dertilhørende VVM-redegørelse.

28. april 2011

Per Jürgensen

Dato: _____

Sagsbehandler: _____